

ZULIEFERPORTRAIT RAPA AUTOMOTIVE

RAPA Automotive ist ein weltweit qualifizierter Engineering- und Technologiepartner sowie Systemlieferant der Automobilindustrie und eine 100%ige Tochter der RAPA Holding. Innerhalb der mittelständischen Firmengruppe ist RAPA Automotive die größte und umsatzstärkste Sparte und trägt mit mehr als 90% zum Gesamtumsatz bei. An den zertifizierten Standorten in Deutschland und in den Vereinigten Staaten von Amerika stellt RAPA automotive Präzisions-Komponenten und mechatronische Systeme für PKW, Motorrad und Nutzfahrzeuge her. Die Anwendungen decken die Gebiete von Hydraulik, Pneumatik, Aktorik, Sensorik und Elektronik ab. Diese kommen in zahlreichen innovativen Fahrwerksanwendungen (Chassis) von Modellen der wichtigsten Premiumhersteller zum Einsatz. Damit ergänzt RAPA sein Portfolio für den Einsatz im Antriebsstrang (Powertrain) und Getriebeanwendungen. Für mehr Fahrkomfort, Fahrspaß, Sicherheit, Umweltfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit.

Das Unternehmen RAPA besteht seit über 100 Jahren und steht für 70 Jahre Ventiltechnik, hohe Qualität und Ingenieurskunst „Made in Germany“. Mit der hohen Beratungs-, Service- und Entwicklungskompetenz ist RAPA Automotive ein zuverlässiger Partner der Automobilindustrie. Seit mehr als 35 Jahren beweist RAPA Kompetenz bei Projekten, die von hochtechnologischen Engineering-Lösungen bis hin zu kundenspezifischen Komponenten reichen. Als Technologiepartner entwickeln wir neue Applikationen, die unseren Kunden einen kurzen Entwicklungszeitraum zur Serienreife sowie wirtschaftliche Implementierungsmöglichkeiten erlauben. RAPA Automotive garantiert seinen Kunden höchste Produkt- und Prozesssicherheit – durch zertifizierte Produktions- und Organisationsabläufe, ein werkseigenes Zentrallabor und Inhouse-Testreihen.

Neben dem Stammsitz in Selb (Bayern) ist RAPA Automotive mit einem US-Werk in Auburn, Alabama vertreten. Seit 2020 wird mit einem Vertriebs- und Einkaufsbüro in Shanghai auch der asiatische Automobilmarkt bedient, von hier aus wird auch der zukünftige Produktionsstandort in China geplant. Geleitet wird die Sparte von Dr. Roman Pausch (Mitglied der vierten Gründergeneration) und Karin Wolf

RAPAs Open-Innovation-Ansatz

Unter Innovationen verstehen wir maßgeschneiderte kundenorientierte Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau zu wettbewerbsfähigen Kosten und die laufende Weiterentwicklung von Produktionsprozessen. Heutige Technologien sind teilweise so komplex und speziell, wie auch kosten- und zeitintensiv. Die Zusammenarbeit mit RAPA als Spezialisten, unterstützt Unternehmen ressourcenschonend gemeinsam innovative Ideen zu entwickeln. Mit der frühzeitigen Einbindung des Kunden und des Kundenwissens in die Produkt- und Prozessentwicklung erweitern wir den Lösungsraum und stellen sicher, dass die realen Kundenbedürfnisse in den Fokus gerückt werden. Dies ist ein entscheidender Faktor für die rasante Entwicklungsgeschwindigkeit und verkürzte Produkteinführungen (Time-to-Market). Anstatt mit Katalogprodukten begeistert RAPA mit individuellem Engineering und geballten Ingenieursdienstleistungen, um dem Kunden nach speziell auf die Kunden- und Marktanforderung zugeschnittenen Produkten zu entsprechen. Haben Sie gewusst, dass 100% der Produkte, die bei RAPA vom Band laufen, maßgeschneidert sind? Damit bei so viel Individualität die Kosten nicht aus dem Ruder laufen, setzt das Unternehmen auf ausgeklügelte Baukastensysteme und gemeinsame Plattformen. Die breite und erprobte Ventiltechnologie bildet die Grundlage für viele konkrete Produktentwicklungen. Dass diese Herausforderung immer wieder erfolgreich angenommen wurde, zeigen die Kunden-Referenzen, die – national wie international – von den unterschiedlichsten Projekten erzählen.

Lösungen für nachhaltige Mobilität der Zukunft

Was haben die Marken Daimler-Benz, Porsche, BMW, Bentley, Jaguar, Ferrari und Tesla gemeinsam? Sie sind mit High-Tech von RAPA Automotive ausgestattet, beispielsweise mit Ventilsystemen für hydraulische und pneumatische Anwendungen im Fahrwerk, Antriebsstrang oder Getriebe. Die ersten Bauteile für die Automobilindustrie waren in den frühen 80er Jahren hydraulische Regel- und Schaltventile für das schnelle und zuverlässige Öffnen und Schließen von Cabrio-Verdecken. Diese werden heute auch für die Kofferraumsteuerung und -verriegelung eingesetzt. In dieser Nische ist RAPA der größte und bekannteste Zulieferer. Unsere aktuellen Innovationen für Chassis und Powertrain dienen primär der Funktionssicherheit, der optimalen Leistungsentfaltung und der Schadstoffreduzierung. RAPA Automotive liefert intelligente Lösungen, damit Autonomes Fahren, E-Mobilität und Digitalisierung in Fahrzeugen gelingen. So helfen unsere Produktlösungen dabei mit, die nachhaltige Mobilität voranzubringen.

Komfort & Green Technology

Im Bereich Powertrain stehen Komfort, optimale Leistungsentfaltung und Schadstoffreduzierung im Fokus. RAPA-Produkte sorgen für Fahrvergnügen bei sinkendem Verbrauch und geringen Emissionen – zum Beispiel, bei schnellen Schaltvorgänge ohne spürbare Zugkraftunterbrechung. Was liefert RAPA Automotive konkret an Kunden? Einzelventile für den aktiven Vierradantrieb, Druckspeicher für Start-Stopp in Automatikgetrieben oder Ventile zur Steuerung von Automatik- und Doppelkupplungsgetrieben. Je nach Anforderung an Funktion und Baugröße erhält der Kunde Individuallösungen von RAPA. Manchmal genügen kleine Modifikationen, in anderen Fällen sind aber komplette Neuentwicklungen notwendig.

Innovative Dämpfungssysteme

Sehr gefragt sind aktive RAPA-Federungs- und Dämpfungssysteme für einzigartige Fahrdynamik. Seit über 20 Jahren beschäftigen sich Ingenieure und Entwickler bei RAPA Automotive mit mechatronischen Modulen wie Luftfedern, geregelter Dämpfung, Wankstabilisierung und anderer aktiver Fahrwerksysteme. Die Ergebnisse sprechen für sich – so wurde die innovative Motor-Pumpen-Einheit in einer Entwicklungszusammenarbeit von RAPA mit der Daimler AG serienfähig gemacht. Dafür wurde RAPA mit dem Daimler Special Award als innovativster Lieferant ausgezeichnet. Die Komponente ist integrierter und unverzichtbarer Bestandteil des elektronisch geregelten Aktivfahrwerks „E-ACTIVE BODYCONTROL“ von Daimler. Dabei wird die Fahrbahnoberfläche mit Hilfe einer Stereokamera erfasst und ein entsprechender Regelalgorithmus erstellt, der es erlaubt, die Fahrgastzelle in jeglicher Fahrsituation zu horizontieren. Weiterhin kann das Fahrniveau verändert, auf der Autobahn abgesenkt oder im Gelände erhöht werden.

Entwicklung und Fertigung aus einer Hand

Aufgrund der Flexibilität, der langjährigen Projekterfahrung und engen Kundenbindung über die gesamte Wertschöpfungskette bietet RAPA seinen Automotive-Kunden Lösungen, die einen echten Mehrwert schaffen und zu einer Verbesserung bei Gewicht, Funktion, NVH-Verhalten, Emissionen und Kosten beitragen: von der Konzeptidee über Prototypenbau und Testing bis zur Serienfertigung. Jede individuelle Anforderung wird bei RAPA bestens bearbeitet – sei es Neukonstruktion oder spezifische Modifikation von Einzelventilen, komplexen Ventilblöcken oder kompletten Systemen. RAPA verfügt über bestehende Fertigungskonzepte, modernste und umfangreiche Fertigungslinien und setzt damit Maßstäbe in Sachen Automation, Präzision und Fertigungstechnologien. In der Vorentwicklungsphase werden Konzepte entwickelt, wie eine Idee kosteneffizient und schnell umgesetzt werden kann. Das Frontloading gewährleistet einen reibungslosen Übergang von der Entwicklung bis hin zur Produktion von Prototypen. Features, Funktionalität und Benutzerfreundlichkeit werden anschließend schon in der Planungsphase getestet. Nicht umsonst beträgt die F&E-Quote zehn Prozent. RAPA Automotive entwickelt nicht nur die Komponenten, sondern konzeptioniert auch die Produktionsanlagen dafür, vom Handarbeitsplatz bis zur vollautomatischen Fertigungslinie. Da die Produkte direkt im Fahrzeug verbaut werden, steht RAPA als Second- und teilweise als First Tier Supplier in der Zuliefererpyramide gleich hinter den OEM (Original Equipment Manufacturer). Selbstverständlich sind alle unsere Standorte nach den strengen Automotive-Standard zertifiziert. Denn als Entwickler und Zulieferer tragen wir Verantwortung für den Erfolg unserer Kunden. Mit unseren integrierten Qualitätsmanagementsystem erfüllen wir die wachsenden Ansprüche der Automotive-Branche und bieten unseren Kunden höchstmögliche Performance und Sicherheit. Dies zeigt sich in zahlreichen Zertifizierungen und Auszeichnungen.

Abdruck honorarfrei - Belegexemplar erbeten.

Pressekontakt

Eva Schwarzmeier, Assistenz der Geschäftsleitung

Unternehmenskommunikation

T +49 (0) 92 87 884-340

presse@rapa.com

Weitere Pressefotos finden Sie unter: www.rapa.com/presse/pressebilder